

Бекітемін  
 ШЖҚ МКК бас дәрігерінің міндетін атқарушы  
 "Аршалы аудандық ауруханасы" к. к. Бакиров  
 2024 жылғы " 12 " сәуір



**Техникалық сипаттама**

**Сипаттама**

№ п/п	Критерийлер	Жуу қондырғысы	№ п/п	Сипаттама	Қажетті мөлшер (өлшем бірлігін көрсете отырып)
1	Медициналық техниканың атауы (үлгіні, өндірушінің, елдің атауын көрсете отырып, медициналық бұйымдардың мемлекеттік тізіліміне сәйкес)			Медициналық техникаға жинақтаушының моделі және (немесе) маркасы, каталог нөмірі, қысқаша техникалық сипаттамасы	
2	Жинақтауға қойылатын талаптар			Медициналық жинақтаушының атауы (медициналық бұйымдардың мемлекеттік тізіліміне сәйкес)	
			1	Жуу қондырғысы	Жуу қондырғысы кемінде екі икемді эндоскопты бір мезгілде автоматты түрде өңдеуге арналған және бір өңдеу циклінде эндоскоптарды түпкілікті тазалауды,
					1 дана

			<p>жоғары деңгейдегі дезинфекциялауды, шаюды және кептіруді қамтамасыз етуі тиіс.</p> <p>Жуу бөлмесін орнатуда: Эндоскоптардың, ішкі арналардың және клапандардың бетін ультрадыбыспен ағынды сұйықтықпен жуудың болуы. Ультралдыбыстық тазарту технологиясы эндоскоптың бетіндегі және дистальды ұшындағы барлық ластаушы заттарды зақымдамай кетіруге мүмкіндік беруі керек. Қосымша жоғары қысымды тазалау ультрадыбыстық тазалаудан кейін эндоскоптың соңғы жуылуын қамтамасыз етуі керек.</p> <p>Эндоскоптардың арналарын спиртпен суару функциясының болуы.</p> <p>Эндоскоптарды жуудың белгіленген уақыты 1 минуттан кем емес 10 минутқа дейін.</p> <p>Эндоскоптарды дезинфекциялаудың белгіленген уақыты 0-ден кем емес 60 мин.</p> <p>Сұйықтықты 20С кем емес 30С артық емес қыздыру мүмкіндігі.</p> <p>Сұйықтықты мәжбүрлеп ағызу функциясының болуы.</p> <p>Бір уақытта кемінде екі эндоскоптың терметикалынын тексерудің болуы.</p> <p>Эндоскоптарды сәйкестендіру функциясының болуы.</p>
--	--	--	--

		<p>Персоналды сәйкестендіру функциясының болуы.</p> <p>Өңдеу нәтижелерін басып шығаратын кіріктірілген принтердің болуы.</p> <p>Басқару элементтерінің болуы екі панельде орналаcқан.</p> <p>Жоғарғы панель репрессордың негізгі функцияларын басқаруға мүмкіндік беруі керек, ал алдыңғы панель қосымша параметрлерді орындауы керек.</p> <p>Өңдеу бағдарламасының болуы.</p> <p>Эндоскоптың сыртқы бетін және арналарын ультрадыбыстық тазалау, жұтып заппен тазалау, дезинфекциялау және жуу операцияларының сериясы, ол белгіленген уақыт ішінде белгілі бір ретпен орындалуы тиіс. Кем дегенде бес өңдеу бағдарламасын таңдау және теңшеу мүмкіндігі болуы керек</p> <p>Су мен ауаны сүзу жүйесінің болуы.</p> <p>Дезинфекциялау құралын қолмен ағызуға арналған клапанның болуы</p> <p>Эндоскоп арналарына қосқыштардың қосылыстарын өңдеу және сапасын тексеру процесін бақылау үшін мөлдір қақпақтың болуы.</p> <p>Жоғары дөңгейдегі дезинфекция және зарарсыздандыру мүмкіндігі.</p> <p>Машинаның салмағы (сұйықтықсыз және эндоскоптарсыз) 120 кг аспайды</p> <p>Тасымалдауға арналған тығыны бар дөңгелектердің болуы.</p> <p>Алдыңғы екі дөңгелекте құлыптау механизмдері болуы керек. Жабдықты туралау үшін дөңгелектердің</p>	
--	--	---	--

			<p>Бийіктігін өзгерту мүмкіндігі болуы керек.</p> <p>Бір уақытта екі эндоскопты өңдеуге арналған бір жуу камерасының болуы.</p> <p>Жуу камерасының сыйымдылығы кемінде 11 л</p> <p>Дезинфекциялық резервуардың сыйымдылығы кемінде 17 литр.</p> <p>Персоналдың дезинфекциялаушымен жанасуын болдырмау үшін дезинфекциялық ерітіндісі бар кассеталық ыдыстарды пайдалану мүмкіндігі.</p> <p>Кассеталық дезинфекциялау құралын пайдаланған кезде персоналдың дезинфекциялау құралымен тиесу кезінде байланысы мүлдем болмайды. Кассеталар репрессорға жүктелуі керек, содан кейін реагенттер бір-бірімен автоматты түрде араласалды және жұмыс ерітіндісін алу үшін қажетті концентрацияға дейін сумен сұйытылады.</p> <p>Эндоскопты сұйықтыққа толығымен батыру, эндоскопта артық қысым жасау және одан шығатын ауа көпіршіктерін бақылау мүмкіндігі.</p> <p>Кірістірілген тығыздау сынағын жаппы өңдеу цикліне де, бөлек де қосу мүмкіндігі.</p> <p>Эндоскоптармен бір мезгілде тазартуға және дезинфекциялауға болатын аксессуарларды (кляпаннар, штепсельдер) өңдеу процедурасын жеңілдететін арнайы құрастырылған контейнердің болуы.</p> <p>Жуу камерасының қақпағын ашу үшін педальдың болуы</p> <p>Пайдаланушы персонал (пайдаланушы) үшін кемінде 40 кодтың қателерді көрсету мүмкіндігінің болуы</p> <p>Сервистік персонал үшін кемінде 90 кодты қателерді</p>
--	--	--	--

			<p>көрсету мүмкіндігінің болуы</p> <p>Жоғарғы панельде болуы:</p> <p>Пайдаланушы идентификаторы мен эндоскоп идентификаторын оқуға арналған id оқу блогы</p> <p>Сүмен жабдықтауға арналған Шланг</p> <p>Сүмен жабдықтауға арналған шланг қосқышы</p> <p>Негізгі Басқару тақтасы</p> <p>Алдыңғы панельде болуы:</p> <p>Басып шығару құрылғысы</p> <p>Жұғыш зат / алкоголь бөлімі</p> <p>Жұғыш зат индикаторы</p> <p>Алкоголь индикаторы</p> <p>Алдыңғы есік</p> <p>Негізгі қосқыш</p> <p>Көмекші Басқару тақтасы</p> <p>Дезинфекциялау құралы ерітіндісі бар құтыларға арналған бөлім</p> <p>Негізгі басқару тақтасында болуы:</p> <p>Жұғыш затты ауыстыру индикаторы-жұғыш затты босатқан кезде шам жыпылықтауы керек. Қате коды да көрсетілуі керек</p> <p>Дезинфекциялаушы ерітіндіні ауыстыру индикаторы-дезинфекциялаушы затты пайдалану уақыты белгіленген мәнге жеткенде шам жыпылықтай бастауы керек.</p> <p>Процестің қалған уақыты мен орындау уақытын көрсетуге арналған Дисплей. Қате пайда болған жағдайда қате кодын көрсету керек</p> <p>Тандалған бағдарламаның нөмірін көрсетуге арналған Дисплей. Қате пайда болған жағдайда қате коды көрсетілуі керек.</p> <p>Ағып кетуді тексеру процесін қосу түймесі.</p> <p>Алкогольмен шаю процесін қосу түймесі.</p>
--	--	--	---

		<p>Процесті тоқтату немесе қате кодын өшіру түймесі</p> <p>Пайдаланушының идентификаторын анықтау</p> <p>Индикаторы-пайдаланушының идентификаторын тану кезінде шам қосылуы керек</p> <p>Эндоскоптың идентификаторын анықтау</p> <p>Индикаторлары эндоскоптың идентификаторын тану кезінде қосылуы керек</p> <p>Мерзімді техникалық қызмет көрсету индикаторы-жоспарланған тұрақты техникалық қызмет көрсету уақыты жақындаған кезде шам жыпылықтай бастауы керек.</p> <p>Процесс кезеңінің индикаторлары-тандалған бағдарламаға енгізілген шамдар қосылуы керек. Тиісті процесті орындау кезінде оның шамы жыпылықтауы керек.</p> <p>Дезинфекциялау құралының ерітіндісін қыздыру индикаторы - егер тандалған бағдарламада дезинфекциялау құралының ерітіндісін қыздыру операциясы орнатылған болса, жануы тиіс.</p> <p>Дезинфекция кезінде шам жыпылықтап, аяқталғаннан кейін сөнуі керек.</p> <p>Өңдеу бағдарламасын тандау түймесі.</p> <p>Бағдарламаны іске қосу бағырмасы бағдарлама.</p> <p>Өлшемдері: ШxВxГ</p> <p>Ені 460 мм артық емес</p> <p>Биіктігі 965 мм-ден аспайды, бірақ 900 мм-ден кем емес</p> <p>Тереңдігі 775 мм артық емес</p>	
<p>3</p> <p>Пайдалану шарттарына қойылатын талаптар</p>	<p>220В кем емес электрмен жабдықтау</p>		

4	<p>Медициналық техниканы жеткізуді жүзеге асыру шарттары (ИНКОТЕРМС 2010 сәйкес)</p>	<p>Ақмола облысы ДСБ жанындағы "Аршалы аудандық ауруханасы" ШЖҚ МКК ДДР</p>
5	<p>Медициналық техниканы жеткізу мерзімі және орналасқан жері</p>	<p>Шартқа қол қойылған сәттен бастап 120 күн Мекен-жайы: Ақмола облысы ДСБ жанындағы "Аршалы аудандық ауруханасы" ШЖҚ МКК</p>
6	<p>Өнім берушінің, оның Қазақстан Республикасында ағы сервистік орталықтарының не үшінші құзыретті тұлғаларды тарта отырып, медициналық техникаға кепілдік беретін сервистік қызмет көрсету шарттары</p>	<p>Медициналық техникаға кепілдік сервистік қызмет көрсету кемінде 37 ай. Жоспарлы техникалық қызмет көрсету тоқсанына кемінде 1 рет жүргізілуі тиіс. Техникалық қызмет көрсету жұмыстары пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкес орындалады және мыналарды қамтуы тиіс:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- жұмыс істеген құрамдас бөліктерді ауыстыру;</li> <li>- медициналық техниканың жекелеген бөліктерін ауыстыру немесе қалпына келтіру;</li> <li>- медициналық техниканы баптау және реттеу; осы медициналық техникаға тән жұмыстар және т. б.;</li> <li>- медициналық техниканы баптау және реттеу; осы медициналық техникаға тән жұмыстар және т. б.;</li> <li>- тазадау, майлау және қажет болған жағдайда негізгі механизмдер мен тораптарды іріктеу;</li> <li>- медициналық техника корпусының құрамдас бөліктерінің сыртқы және ішкі беттерінен шанды, кірді, коррозия мен тотығу іздерін кетіру (ішінара блокты-тораптық бөлшектеумен);</li> <li>- пайдалану құжаттамасында көрсетілген медициналық техниканың нақты түріне тән өзге де операциялар.</li> </ul>